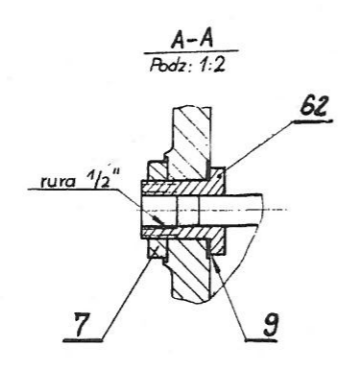
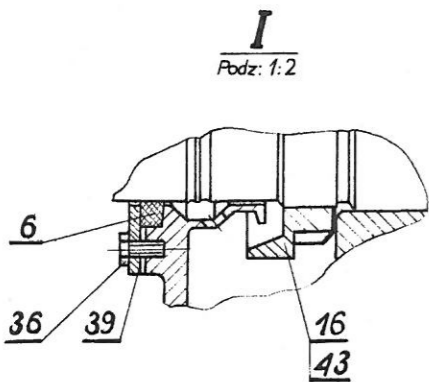


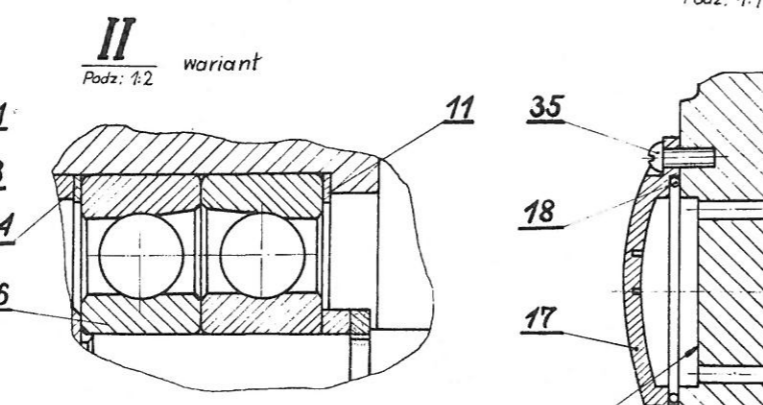
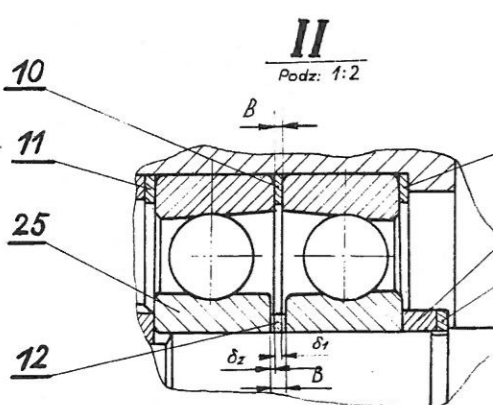
1. Przed montażem łożysk poz 25 na wał poz 1 zmierzyc indykatorem osiowe przesunięcie wewnętrznych pierścieni łożysk w stosunku do zewnętrznych pod obciążeniem 15 kg ( $\delta_1$  i  $\delta_2$ ) i dobrać czy podszlifować pierścien dystansowy poz 10 do wymiaru  $b = [B - (\delta_1 + \delta_2) + 0,1] \pm 0,03$  mm
2. Grubość pierścieni poz 11 (czy pierścienie poz 24) dobrać tak, żeby przy obrocie pokrywy poz 19 zewnętrzne pierścienie łożysk poz 25 były przesuńnięte względem wewnętrznych w stronę płyty nie więcej niż 1 mm.
3. Luz między pierścieniami poz 15 i pokrywą poz 20 dopuszcza się do 0,5 mm. Dopasowanie wykonać poprzez zmianę grubości pierścienia poz 15
4. Do smarowania przyjmować olej turbinowy L (GOST 32-53)
5. Maksymalna dopuszczalna temperatura korpusu w warunkach pracy - 70 °C.
6. Robocza część może pracować przy temperaturze przetłaczanych gazów do 200 °C.
7. Gniazda pod termometr typu TSP-085 umożliwiają zabudowę termometrów mechanicznych P5 124066 GOST 2823-73
8. Chłodzenie łożysk wodą. Temperatura wody na dopływie nie wyższa niż 25 °C. Wypadek dopływającej wody 0,5 m<sup>3</sup>/s
9. Sprzęgło kompletować z półsprzęgłem silnika poz 50 o wymiarach I i d zależnych od typu silnika.
10. Wymiary dla orientacji.
11. Maksymalna dopuszczalna liczba obrotów 750 obr/min

Nr	Wyszczególnienie	Jl. szt.	Materiał	Nr rysunku	Techn. Catk.	Uwagi
40	Pokrywa 180	1		27.04.00.00.06		4-5658
39	Pokrywa 140	1		27.04.00.00.05		4-3658
38	Sruba M20 x 90-II-5.6	12		PN-74/M-82101		
37	Sruba M16 x 0-II-5.6	12				
36	Sruba M8 x 20-II-5.6	12		PN-74/M-82101		
35	Wkręty M5 x 14-II-3.6	2		PN-74/M-82201		
34	Wkręty M3 x 8-II-3.6	4		PN-74/M-82227		
33	Nakrętka M30-II-5	18		PN-75/M-82144		
32	Nakrętka M20-II-5	12		PN-75/M-82144		
31	Nakrętka M12-II-5	2		PN-75/M-82144		
30	Sruba dwustronna M30 x 30-II-5.6	4		PN-60/M-82164		
29	Nakrętka M30 II-5	4		PN-75/M-82148		
28	Sruba oku. M12 x 120-II-5.6	2		PN-60/M-82164		
27	Łożysko kulowe jednostronne - pod osiowe	1		GOST 832-66		na poz 25
26	Łożysko kulowe jednostronne - pod osiowe	1		GOST 832-66		na poz 25
25	Łożysko kulowe - skosne	2		GOST 831-62		na poz 25
24	Pierścień ustalający	1		610588		na poz 25
23	Podstawa	1		27.04.00.00.00		1-0466
22	Katownik	1		610586		
21	Odratnik oleju	1		27.04.01.00.12		4-3701
20	Płyta	1		27.04.01.00.13		2-1076
19	Płyta	1		27.04.01.00.16		2-1051
18	Pierścień	1		610341		
17	Korpus II-50/1	1		188360		
16	Nakrętka	1		27.04.01.00.15		3-2346
15	Pierścień ustalający <math>\phi 340</math>	1		27.04.01.00.11		4-3659
14	Pierścień ustalający	2		27.04.01.00.09		4-3667
13	Pierścień ustalający	1		27.04.01.00.10		4-3668
12	Pierścień dystansowy <math>\phi 150</math>	1		86015		na poz 25
11	Pierścień ustalający <math>\phi 320</math>	2		27.04.01.00.08		4-3666
10	Pierścień dystansowy <math>\phi 320</math>	1		86001		na poz 25
9	Uszczelnienie <math>\phi 43/\phi 30 \times 1</math>	2		23688		na poz 25
8	Szpilkę	4		22598		
7	Nakrętka	2		27.04.01.00.08		4-2400
6	Uszczelnienie pokrywy APR	1		GOST 9152-66		na poz 25
5	Uszczelnienie <math>\phi 440 \times \phi 320</math>	1		GOST 9347-60		na poz 25
4	Uszczelnienie <math>\phi 440 \times \phi 340</math>	1		GOST 9347-60		na poz 25
3	Chłodnica wyk. I	1		27.04.01.00.08		3-1688
2	Pokrywa	1		27.04.01.00.07		1-0467
1	Wał	1		27.04.01.00.04		1-0412



Wymiar w mm		Masa części roboczej w kg
L	d	
255	130	1240

Opracowano na podstawie rys. nr. 610590 c.d.



Malować białą emalią HSE-1 GOST 7313-55